



## FOLHA DE DADOS DO PRODUTO: CERAM-KOTE 54®

**Descrição:** CeRam-Kote 54® é uma película fina aplicável em forma de spray e um revestimento cerâmico seco ao ar projetado para fornecer uma excelente proteção contra a abrasão e corrosão em **ambientes de trabalho adversos**. Recomendado para todos os metais, plásticos reforçados com fibra de vidro, concreto e substrato de plástico. O sistema de resina epóxi altamente modificado de CeRam-Kote 54® foi fortemente carregado com um pacote único de partículas cerâmicas a fim de melhorar o desempenho em ambientes extremamente severos. O produto pode ser submetido a cura forçada para aumentar o rendimento em ambientes altamente adversos. Disponível em várias cores, incluindo cores para segurança. A fórmula CeRam-Kote 54® ATM tem aprovação da ABS (certificado #99-HS27360-X) e um Certificado ABS de Avaliação de Design (#03-HS391002-PDA).

### Sugestões de Uso:

Indústria em Geral	Lâminas do Ventilador de Torres de Resfriamento, Rampas de Carga, Áreas de Forte Desgaste em Equipamentos, Carcaças de Bombas e Impulsores, Válvulas Internas e Externas
Indústria Naval	Tanques de Água Potável, Cascos, Áreas de Porão, Lemes, Salas de Máquinas e Tubulações de Admissão de Jatos de Água
Indústria de Energia	Lâminas de Turbinas, Diques e Comportas de Barragens, Carcaças de Bombas e Impulsores, Lâminas de Geradores Eólicos, Racks de Entulho
Indústria do Entretenimento	Substratos de Parques Aquáticos
Indústria de Alimentação	Superfícies Internas de Tremonhas, Maior Parte das Áreas de Serviços de Equipamentos
Indústria de Celulose e Papel	Áreas de Serviços Críticos de Equipamentos
Indústria de Transportes	Pontes (zonas sujeitas a respingo), Interior de Trailers (Transporte de Sal, Asfalto e Fertilizantes)
Indústria de Petróleo e Petroquímica	Mesas Rotativas, Carcaças de Bombas e Impulsores, Válvulas, Coletores
Indústria Petrolífera Offshore	Zonas de Respingo de Plataformas, Convés (zonas de forte desgaste), Equipamentos, Patins, Heliportos, Cabeças de Poço Submarinas, Dutos Flexíveis (Risers), Tubos-Guias dos Risers
Tratamento de Efluentes*	Estações Elevatórias, Racks de Entulho, Carcaças de Bombas e Impulsores (*Nota: A fórmula atualmente recomendada pela Freecom para aplicações de efluentes é CeRam-Kote 2000®).

## DADOS TÉCNICOS

<b>Sólidos por Volume:</b>	CeRam-Kote 54®	80% +/- 2% (calculated value)
<b>VOC:</b>	1,63 lb/gal (196 g/litro)	menos água (calculated value)
<b>Número de Demãos:</b>	Uma Demão, duas passadas (4½-6 mils para cada passada, 112½-150 microns)	
<b>Espessura da Película Seca:</b>	CeRam-Kote 54® deve ser aplicado sem faísca a um mínimo de 175 microns (7 mils) com uma espessura máxima de 250 microns (10 mils).	
<b>Tempo de Cura:</b>	Uma película de duas passadas de 175-250 microns (7-10 mils DFT) seca ao ar para um acabamento seco ao toque, demora três (3) horas a uma temperatura de 72°F (22.2°C) e doze (12) horas para uma cura seca de 70%. Os tempos de cura variam consoante a temperatura: temperatura mais baixa, tempo de cura mais longo; temperatura mais elevada, tempo de cura mais curto. Se o revestimento se destina a um ambiente de serviço crítico, o mesmo deve ser completamente curado antes de ser colocado em serviço.	
<b>Preparação da Superfície:</b>	A resistência da adesão e o rendimento do produto a longo prazo dependem da preparação adequada da superfície a ser protegida. O substrato não deve conter óleo, graxa e contaminação de sal/cloreto. De acordo com as especificações estabelecidas para acabamento de um metal branco (NACE 1, SSPC-SP5, Normas Suecas SA-3) com 50-62.5 microns (2-2.5 mil), é necessário um perfil de ancoragem. A preparação da superfície não deve ser inferior a um acabamento de metal quase branco (NACE 2, SSPC-SP10, Normas Suecas SA 2½). A limpeza é o passo mais importante para obter um revestimento de superfície de alto rendimento e durabilidade. Entre em contato com a CERAM-KOTE® COATINGS para obter informações sobre a preparação de superfícies de materiais como alumínio, latão, plástico, fibra de vidro e/ou concreto.	
<b>Proporção de Mistura:</b>	Doze (12) partes do Componente A para uma (1) parte do Componente B (em volume) Vinte (20) partes do Componente A para uma (1) parte do Componente B (em peso)	

<b>Mistura:</b>	<p>CeRam-Kote 54® contém uma elevada carga de partículas cerâmicas que devem ser colocadas em total suspensão com a resina epóxi antes da aplicação. CeRam-Kote 54® está embalado em duas latas: Componente A (resina e partículas cerâmicas) e Componente B (agente de cura). Agite o Componente A (revestimento) com um agitador de ar ciclônico ou misture o Componente A com um misturador planetário até todos os pós cerâmicos estarem suspensos na resina. O tempo necessário para colocar as partículas cerâmicas em suspensão depende da temperatura e do tempo de armazenagem do material. Geralmente, a uma temperatura de 72°F (22.2°C) basta agitar entre quatro (4) e seis (6) minutos para as partículas cerâmicas ficarem em suspensão. <b>Independentemente do tempo necessário, agite o material cerâmico em suspensão antes de prosseguir.</b> A mistura incorreta impedirá o rendimento ou a cura adequada do CeRam-Kote 54®. Verifique a lata para certificar-se que todas as partículas sólidas estejam em suspensão antes de prosseguir para a fase de mistura.</p> <p>Misture o Componente A (revestimento) e o Componente B (agente de cura) e <b>agite</b> até ambos os componentes estarem bem misturados (<i>ao misturar somente latas de um quarto de litro ou meio litro, verta o Componente A no Componente B. Use este procedimento somente para latas de um quarto de litro ou meio litro devido à pequena quantidade de agente de cura presente na lata do Componente B</i>). O tempo de agitação depende da temperatura, mas uma agitação de dois (2) a quatro (4) minutos, a uma temperatura de 72°F (22.2°C) deve ser suficiente para misturar completamente os componentes. Não é necessário tempo de indução antes da aplicação.</p>
<b>Tempo de Vida Útil e Prazo de Validade:</b>	<p>O tempo de vida útil do CeRam-Kote 54® à temperatura de 72°F (22.2°C) é de cerca de uma (1) hora. Temperaturas mais baixas aumentam o tempo de vida útil enquanto temperaturas mais elevadas diminuem o mesmo. Mantenha as latas afastadas da luz solar direta para evitar o superaquecimento. CeRam-Kote 54® tem um prazo de validade indefinido. Preferencialmente, deve ser armazenado/usado em um local seco e fechado, com uma temperatura de 85°F (29°C) /utilização até dois (2) anos. No entanto, se armazenado por mais de dois anos com uma temperatura superior a 85°F (29°C), entre em contato com a Assistência Técnica da CERAM-KOTE® COATINGS antes de usar.</p>
<b>Diluição:</b>	<p>Ajuste a viscosidade com pequenas quantidades de Diluente 1 CeRam-Kote® ou Diluente 3 CeRam-Kote®. Tenha cuidado ao ajustar a viscosidade. Devagar se vai ao longe. Recomendamos diluir no máximo 15% em volume. Somente uma pequena porção da solução total é resina epóxi e a resina é o único ingrediente que pode ser diluído. Uma diluição excessiva dilui os altos sólidos do CeRam-Kote 54®, cria uma pulverização excessiva e pode causar algumas mudanças de cor em cores brilhantes.</p>
<b>Aplicação:</b>	<p>Aplique em forma de spray para obter melhores resultados, usando um método de aplicação convencional, sem ar, HVLP ou pistola de pintura com copo. <b>A fonte de ar deve estar seca.</b> A fonte de ar comprimido deve ser dotada de secadores de ar, conforme necessário, para fornecer ar livre de umidade. Utilize um equipamento de alimentação de pressão, como equipamentos de alta capacidade, baixa pressão ou convencional. Pistola Airless: use uma ponta reversível de carbureto com um orifício de 0,048-0,053 centímetros. Se utilizar um rolo, use um rolo curto de lâ com 1/4" (244 mm), por exemplo.</p> <p>Após misturar completamente o CeRam-Kote 54®, coe com um coador de tintas padrão e verta o CeRam-Kote 54® no equipamento de pulverização.</p> <p>Aplique uma demão de quatro e meio (4½) a seis (6) mils (112½-150 microns) WFT e aguarde o tempo suficiente para ocorrer a pré-evaporação do solvente. Com uma temperatura de 72°F (22.2°C), 30-40 minutos são suficientes. Aplique uma segunda demão de quatro e meio (4½) a seis mils (112½-150 microns) para um total de sete a dez mils DFT (175-250 microns). O tempo de cura depende da temperatura.</p> <p>Aplique mils adicionais sem deixar escorrer ou respingar se o acabamento do produto requerer uma cobertura mais espessa. Sempre que possível, aplique a segunda demão cruzada.</p>
<b>Condições ambientais:</b>	<p>Use CeRam-Kote 54® somente se a temperatura do substrato e a temperatura do ar ambiente for superior a 40°F (4.4°C). O revestimento não deve ser permitido quando o substrato está molhado de chuva ou orvalho, a temperatura das superfícies está a menos de cinco graus Fahrenheit (três graus Celsius) acima do ponto de orvalho e de armazenagem, ou a umidade relativa é superior a 85%. A umidade inibe a reação catalítica e o rendimento ou a cura do CeRam-Kote 54® não será corretamente realizada.</p>
<b>Deteção de Faíscas:</b>	<p>CeRam-Kote 54® está classificado como um revestimento de película fina e deve ser testado para detectar defeitos e faíscas a 67½ volts, usando um detector de faísca e uma esponja molhada, definido para uma resistência de 80.000 ohms, como um modelo M-1 Tinker &amp; Razor.</p>
<b>Reparos:</b>	<p>Se o revestimento foi aplicado há menos de setenta e duas (72) horas e não foi exposto a contaminação, passar Diluente 1 CeRam-Kote® ou Diluente 3 CeRam-Kote® e, em seguida, reaplicar o CeRam-Kote 54®. Caso esteja contaminado ou tenha sido aplicado há mais de 72 horas, lixar com uma lixa apropriada e então repetir o processo de reparo.</p>
<b>Limpeza:</b>	<p>Purgue e limpe o equipamento de pulverização até trinta (30) minutos após a última pulverização. Lave o equipamento com Diluente 1 CeRam-Kote® ou Diluente 3 CeRam-Kote® até o solvente usado na composição dos sprays ser removido. Desmonte e limpe o equipamento de acordo com as recomendações do fabricante. O material deixado no equipamento de pulverização irá solidificar e danificá-lo. Implemente as medidas de precaução aplicáveis a qualquer material catalisado.</p>
<b>Informações de Segurança:</b>	<p>Consulte o rótulo e a ficha com os dados de segurança e as precauções de saúde de cada produto. Uma Folha de Dados de Segurança está disponível, quando solicitada.</p>

9.04.15